



MAEDAKOSEN

MKロックシリーズ

MK-350/MK-1300/MK-1200SL

接着系あと施工アンカー 注入方式カートリッジ型

NETIS登録番号 KT-230148-A



前田工繊

MKロックシリーズは、計量作業不要 / 環境負荷低減

先注入タイプ MK-350/MK-1300



特長

- ・NETIS登録番号 KT-230148-A
- ・JCAA製品認証取得
- ・JR東日本 アンカー仕様適合品
- ・水中施工可能
- ・JWWA浸出試験合格
- ・横向き / 上向き施工可能
- ・アンカー筋を手で挿入可能
- ・穿孔条件に自由度あり
- ・U字筋 / L字筋など、あらゆる形状で使用可能

あと注入タイプ MK-1200SL



特長

- ・高炉スラグ使用による環境負荷低減
- ・アンカー筋先挿入の下向き施工であと注入が可能
- ・横向き / 上向き施工時のパイプセット注入に適用可能
- ・穿孔条件に自由度あり
- ・濡れ孔施工可能

構成品一覧 ※構成品の外観は「使用方法説明動画」を参考にしてください。

品名	品番	備考	MK-350	MK-1300	MK-1200SL
MK-350材料セット	MK-350SET	粉体、専用水、ノズル、底蓋	○		
MK-350部材セット	MK-350BUZAI-SET	ホルダー、攪拌棒、ハンドガン、アタッチメント、プレート、塩ビ管	○		
MK-350専用ホルダー	MK-350HOLDER	MK-350部材セット付属	○		
MK-350専用攪拌棒	MK-350K	MK-350部材セット付属、先端形状：六角軸	○		
MK-350専用ハンドガン	MK-350GUN	MK-350部材セット付属	○		
MK-350専用アタッチメント	MK-350A	MK-350部材セット付属	○		
攪拌時敷設用プレート	MK-350P	MK-350部材セット付属	○		
MK-350専用ノズル	MK-350-N	MK-350材料セット付属	○		
MK-1300カートリッジセット	MK-1300-CS	粉体、専用水、汚れ防止材、カートリッジ、注入口、ピストン		○	
MK-1300材料セット	MK-1300-Z	粉体、専用水、汚れ防止材		○	
MK-1200SLカートリッジセット	MK-1200SL-CS	粉体、専用水、汚れ防止材、カートリッジ、注入口、ピストン			○
MK-1200SL材料セット	MK-1200SL-Z	粉体、専用水、汚れ防止材			○
MK-1300/1200SL用攪拌棒	MK-1300K	先端形状：φ8mm丸鋼		○	○
バッテリーガンフルセット	MK-1300-GB-FS	バッテリーガン、攪拌台、バッテリー、充電器、ケース	○	○	○
バッテリーガンセット	MK-1300-GB-SET	バッテリーガン、攪拌台、ケース	○	○	○
バッテリーガン	MK-1300-GB	バッテリーガンのみ		○	○
エアガン	MK-1300-GA		○	○	
エア抜き用スタンド	MK-STAND-AIR			○	○
汚れ防止材取外し用スタンド	MK-STAND-VU75*305			○	○
MK-1300用注入ホース	MK-1300-N	外径φ21mm×内径φ18mm×長10m (ホースバンド10個付)		○	
MK-1200SL用注入ホース	MK-1200SL-H1215-10	外径φ15mm×内径φ12mm×長10m		○	○
MK-1200SL用注入ホース	MK-1200SL-H810-10	外径φ10mm×内径φ8mm×長10m			○
MK-1300/1200SL用遅延剤	MK-1300-CHIEN-2G			○	○
MK-1200SLパイプ施工用接続部材	MK-1200SL-JOINT-12-8	外径φ12mm×内径φ9mm接続ジョイント			○
パイプ施工用銅パイプ	MK-1200SL-PIPE8-150	銅パイプ 外径φ8mm×厚0.5mm×長150mm			○
パイプ施工用黄銅パイプ	MK-1200SL-PIPE8-1250	黄銅パイプ 外径φ8mm×厚0.5mm×長1250mm			○

施工仕様(例)

アンカー筋	穿孔径 (mm)	穿孔長 7d 仕様		穿孔長 15d 仕様	
		深さ (mm)	必要樹脂量 (ml)	深さ (mm)	必要樹脂量 (ml)
M10	14.5 ~ 20	70	9.0 ~ 21.5	150	19.3 ~ 46.1
D10	14.5 ~ 20	70	7.9 ~ 20.4	150	16.9 ~ 43.7
M12	14.5 ~ 22	85	8.2 ~ 30.2	180	17.5 ~ 63.9
D13	16 ~ 23	95	8.5 ~ 32.9	195	17.4 ~ 67.6
M16	19 ~ 26	115	17.5 ~ 51.6	240	36.4 ~ 108
D16	20 ~ 26	115	15.9 ~ 45.9	240	33.3 ~ 95.7
M20	24 ~ 32	140	34.8 ~ 94.0	300	74.7 ~ 201
D19	24 ~ 30	135	26.9 ~ 68.1	285	56.7 ~ 144
M22	26 ~ 34	155	42.4 ~ 113	330	90.3 ~ 240
D22	28 ~ 34	155	42.5 ~ 96.9	330	90.5 ~ 206
M24	28 ~ 36	170	53.6 ~ 136	360	114 ~ 287
D25	30 ~ 37	175	42.0 ~ 119	375	90.1 ~ 256
M30	35 ~ 44	210	101 ~ 242	450	217 ~ 518
D29	35 ~ 44	205	78.6 ~ 216	435	167 ~ 458
M33	38 ~ 52	235	124 ~ 403	495	261 ~ 849
D32	38 ~ 52	225	91.8 ~ 359	480	196 ~ 766
M36	42 ~ 52	255	174 ~ 400	540	368 ~ 847
D35	42 ~ 52	245	126 ~ 343	525	270 ~ 735
M39	46 ~ 56	275	226 ~ 491	585	482 ~ 1044
D38	46 ~ 56	270	169 ~ 429	570	357 ~ 905
M42	48 ~ 56	300	248 ~ 483	630	521 ~ 1015
D41	48 ~ 56	290	163 ~ 391	615	347 ~ 829
M45	52 ~ 56	315	308 ~ 436	675	659 ~ 934
D51	60 ~ 70	360	346 ~ 787	765	735 ~ 1672
M48	55 ~ 56	340	370 ~ 405	720	783 ~ 858
M52	60 ~ 70	365	468 ~ 915	780	999 ~ 1955
M56	64 ~ 75	395	563 ~ 1132	840	1196 ~ 2407

※必要樹脂量はロス率20%での計算値です。充填量管理補助具使用時はロス率10%を目安にしてください。

※必要樹脂量は最小穿孔径～最大穿孔径における必要樹脂量を記載しています。

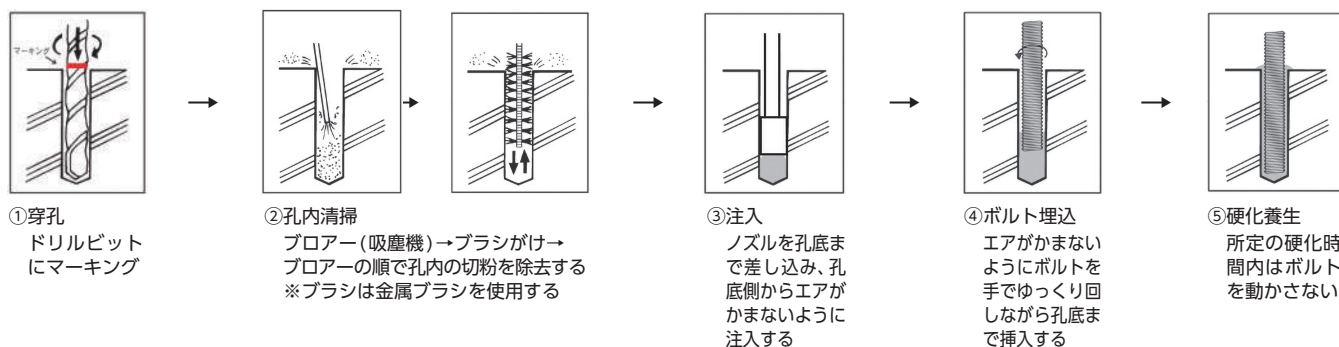
※外径φ21ビニールホース使用時は、φ22以上の穿孔径で使用してください。

※穿孔長が15d以上の場合、アンカー筋径+10mm以上の穿孔径で使用してください。

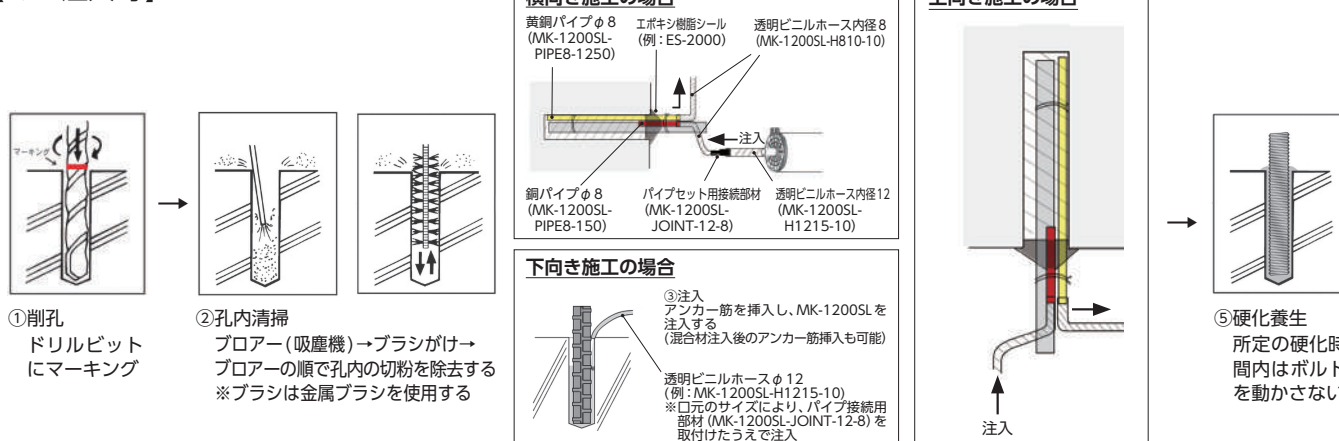
※MK-1200SLの場合は、アンカー筋径+10mm以上で使用してください。

施工方法 (ハンマードリル削孔の場合)

【先注入時】



【あと注入時】



材料ベースの接着系あと施工アンカーです。

使用方法

【MK-350】



粉体①を全量投入する。



専用水を全量投入する。



速やかに粉体③を全量投入する。



回転具に専用攪拌棒を取り付け、混合を行う。



ノズルをホルダーに取り付けた後、ガンにセットして使用する。

- ・詳しい使用法は付属の取扱説明書や使用方法説明動画をご覧ください。
- ・付属の取扱説明書に記載の攪拌手順を遵守して、十分な攪拌を行ってください。
 - ※攪拌時に、別途、回転数 1,000～1,500 回/min 程度の回転工具が必要となります。
 - ※攪拌時は必ず右回転で攪拌を行ってください。
- ・攪拌時は必ず水平な床や板の上で行い、攪拌中はホルダーを絶対に持ち上げないでください。
底蓋がはずれ、内容物が漏れ出す危険性があります。
- ・使用後はブラシを用いて攪拌棒およびホルダーを洗浄してください。混合物が付着し、再使用が出来なくなる恐れがあります。

【MK-1300/MK-1200SL】



汚れ防止材をカートリッジ内にセットする。



粉体①を全量投入する。
(遅延剤使用時は、粉体①投入後に、遅延剤投入)



専用水②を全量投入する。



粉体③を全量投入する。



回転具に専用攪拌棒を取付け、混合を行う。



カートリッジに注入口を取付ける。

- ・詳しい使用法は付属の取扱説明書や使用方法説明動画をご覧ください。
- ・MK-1300とMK-1200SLとは、汚れ防止材の種類が異なりますので、注意してください。
- ・付属の取扱説明書に記載の攪拌手順を遵守して、十分な攪拌を行ってください。
 - ※攪拌時に、別途、回転工具が必要となります。インパクトドライバは使用できません。
 - ※攪拌時は必ず右回転で攪拌を行ってください。
- ・攪拌時は必ず専用作業台を使用するか水平な床や板の上で行い、攪拌中はカートリッジを絶対に持ち上げないでください。
ピストンがはずれ、内容物が漏れ出す危険性があります。
- ・使用後はブラシを用いて攪拌棒を洗浄してください。混合物が付着し、攪拌棒が使用出来なくなる恐れがあります。

各製品の使用法説明動画はこちらから！



MK-350



MK-1300



MK-1200SL

使用上の注意およびポイント

- 夏場は専用水を冷却するなどの処置を行い、可使時間内にアンカー筋の挿入を終えられるように注意してください。
- 製品付属の取扱説明書の手順を順守し、十分な攪拌を行ってください。攪拌不良の場合、性能が低下する恐れがあります。
- 必ず固定金具もしくはクリップでカートリッジとガンとを固定してから、吐出を行ってください。
カートリッジとガンとが固定されていない場合、カートリッジから注入口が外れ、内容物が漏れ出す恐れがあります。
- 吐出には専用ガンをご使用ください。(他社品ガンとの互換性については弊社営業担当者にお問い合わせください)
- 本製品は、全量使い切りです。可使時間内に使い切ってください。

施工上の注意

- アンカー筋は全ネジボルトが異形棒鋼をご使用ください。その他の定着は、強度の確認を行ってからご使用ください。
- 取り付け物の油、水、錆等の汚れは完全に除去してください。
- 5℃未満での施工は避けてください。

保管および取扱い上の注意

- 使用期限内に使用してください。
- 直射日光を避け、風通しのよい、温度・湿度があまり上がらない場所に保管してください。
- 粉体及び専用水の入っている袋、容器に大きな衝撃を与えないでください。袋等の破損により、内容物が漏れ出す恐れがあります。
- 目に入った場合は、直ちに大量の水で洗い流し、医師の診断を受けてください。
- 使用中でも直射日光の当たる場所や温度の高い場所に放置しないでください。
- 食べないでください。飲まないでください。

材料の品質（例）

MK-350/MK-1300

項目	材齢	規格値
圧縮強度	1日	35N/㎡以上
	28日	50N/㎡以上
項目	測定値	
付着強度*	20.7N/㎡	

※試験条件：M16、φ 19 × 80mm

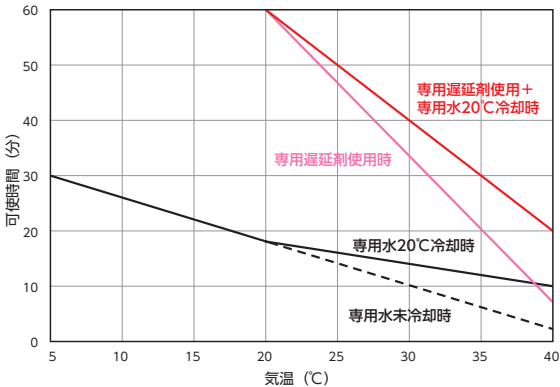
MK-1200SL

項目	材齢	規格値
圧縮強度	7日	35N/㎡以上
	28日	50N/㎡以上
項目	測定値	
付着強度*	20.7N/㎡	

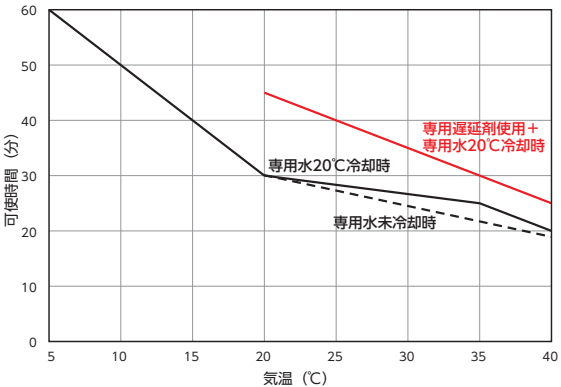
※試験条件：M16、φ 26 × 80mm

可使時間

MK-350/MK-1300



MK-1200SL



※可使時間：混合開始から専用ガンで注入可能な時間。この時間までに作業を終えてください。
※気温は雰囲気温度（＝材料温度、部材温度、アンカー筋温度、母材温度）を想定しています。
※材料、部材、アンカー筋は直射日光に当たらないようにしてください。
※気温20℃以上の場合、必要に応じて専用水を20℃以下に冷却してください。
※暑中施工用として、別途、専用遅延剤を使用してください。ただし、専用遅延剤の適用は、MK-1300/MK1200SLで、MK-350には使用出来ません。
（専用遅延剤は20℃未満では使用しないでください。）

硬化時間

MK-350/MK-1300

気温	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
硬化時間	15時間	12時間	5時間	3時間	1.5時間

※硬化時間はアンカー筋に荷重をかけられるまでの時間です。
硬化時間内はアンカー筋に触れないでください。
※専用遅延剤使用時は2倍の硬化時間を見てください。

MK-1200SL

気温	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
硬化時間	7日	6日	5日	3日	2日

※硬化時間はアンカー筋に荷重をかけられるまでの時間です。
硬化時間内はアンカー筋に荷重をかけないでください。
※パイプやシール材の撤去作業は、硬化時間の1日前から可能です。
※専用遅延剤使用時の場合、硬化時間は1日多く見てください。

JCAA(一般社団法人日本建設あと施工アンカー協会)の製品認証について

MK-350/MK-1300では、JCAA製品認証を右記条件にて取得しております。
※認証取得の詳細については、JCAAのHP上における製品認証検索でも、確認することが出来ます。

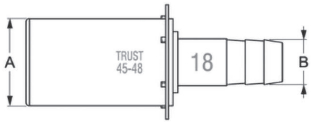
認証の種類		タイプB
穿孔機器		ハンマードリル
認証取得穿孔条件		
アンカー筋/材質	穿孔径 (mm)	有効埋込み長さ (mm)
D10/SD295	14.5	50
D13/SD345	16.0	65
D16/SD345	20.0	80～192
D19/SD345	24.0	95
D22/SD345	28.0	110
D25/SD345	30.0	125
認証を受けた専用ガンの種類		
MK-350	ハンドガン	
MK-1300	電動ガン、エアーガン	

関連資材紹介

イージープラグ：NETIS登録番号 KK-220062-A



※イージープラグは株式会社トラストの商品です。



品番	穿孔径範囲 (mm)	イージープラグ	
		A	B
EG9-18-26	32-36	26	18
EG10-18-30	37-40	30	
EG11-18-34	41-44	34	
EG12-18-38	45-48	38	
EG13-18-42	49-52	42	
EG14-18-46	53-56	46	
EG15-18-54	61-64	54	
EG16-18-58	65-68	58	

アンカー留太郎：NETIS登録番号 TH-230002-A



※アンカー留太郎は遠州スプリング有限公司の商品です。

適用サイズ	入目(個)	品番	適用サイズ	入目(個)	品番
D10/M10	100	TOMETARO-C-10-100	D29/M30	60	TOMETARO-C-29-90
	300	TOMETARO-C-10-300		150	TOMETARO-C-29-150
D13/M12	100	TOMETARO-C-13-100	D32/M33	60	TOMETARO-C-32-60
	300	TOMETARO-C-13-300		140	TOMETARO-C-32-140
D16/M16	100	TOMETARO-C-16-100	D35/M36	60	TOMETARO-C-35-60
	300	TOMETARO-C-16-300		140	TOMETARO-C-35-140
D19/M18/M20	100	TOMETARO-C-19-100	D38/M39	60	TOMETARO-C-38-60
	300	TOMETARO-C-19-300		150	TOMETARO-C-38-150
D22/M22	90	TOMETARO-C-22-90	D41/M42	60	TOMETARO-C-41-60
	300	TOMETARO-C-22-300		150	TOMETARO-C-41-150
D25/M24	90	TOMETARO-C-25-90	D51	60	TOMETARO-C-51-60
	300	TOMETARO-C-25-300		150	TOMETARO-C-51-60

ボルトメイトエポシール ES-2000



■ 荷姿

	容量
主 剤	5kg
硬化剤	5kg

■ 性状

	主 剤	硬化剤
主成分	エポキシ樹脂	ポリアミドアミン
外 観	白色パテ状	灰色パテ状
混合比	主剤：硬化剤＝1：1	

■ 品番

	品番
夏用	ES-2000S
冬用	ES-2000W

■ 硬化物物性

項目	単位	規格値
比重(硬化物)	—	1.7±0.2
可使用時間	分	60以上
圧縮強さ	N/mm ²	49以上
圧縮弾性係数	N/mm ²	1000以上
曲げ強さ	N/mm ²	34以上
引張強さ	N/mm ²	20以上
引張せん断強度	N/mm ²	10以上
シャルピー衝撃強さ	kJ/m ²	1.5以上
硬度	HDD	80以上

※標準硬化養生：23℃×7日間 (JIS Z 8703に準拠)

前田工織株式会社



事業所のご案内

製品に関するお問合せ等は
最寄りの事業所にお問合せください



※カタログ及び仕様等は予告なく変更することがあります。