



MAEDAKOSEN

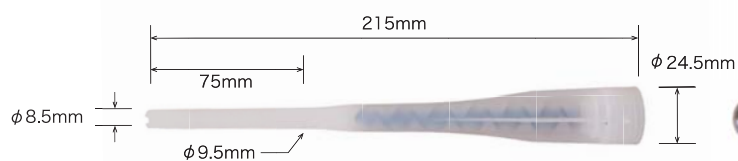
タイトロックⅡ[®] TL-400

接着系あと施工アンカー カートリッジ式注入タイプ



前田工繊

製品の構造



ノズル



カートリッジ

使用樹脂：エポキシアクリレート樹脂
内容量：400ml

〈別売品〉



ハンドガン



エアーガン



外径φ10mm×200mm

延長チューブ



バッテリーガン



〈バッテリーガン構成〉
・バッテリーガン本体
・バッテリー×2個
・充電器
・専用ハードケース

※バッテリーおよび充電器は単品での購入も可能です。



品番	アンカー筋サイズ
SW-11	M10,D10
SW-13	M12,D13
SW-17	M16,D16
SW-22	M20,D19
SW-25	M22
SW-27	M24,D22
SW-31	D25

※注文単位は6個単位
(1枚のシートに6個のワッシャーが取り付けられています。)

スポンジワッシャー

ノズル先端に取り付けることにより、充填量管理の容易化と水中施工が可能となります。
※詳しくはボルトメイト総合技術資料をご確認ください。

特長

- 水中施工可能（詳細はボルトメイト総合技術資料をご確認のうえ、使用ください）
- JWWA 浸出試験合格品
- エポキシアクリレート樹脂の採用により低温でも硬化
- スチレンなどの揮発性物質を含まないため、嫌な臭いを低減
- 横向き / 上向き施工にも対応
- 幅広いサイズのボルトや異形棒鋼に対応可

使用方法



キャップをはずす



カートリッジにノズルをしっかりと締め込む



ガンリリースレバーを押し込みながらプランジャー引き出して、カートリッジをセットする。



トリガーを引いて内容物を吐出する



吐出の止め方
ガンのリリースレバー押し込むことにより吐出が止まります。

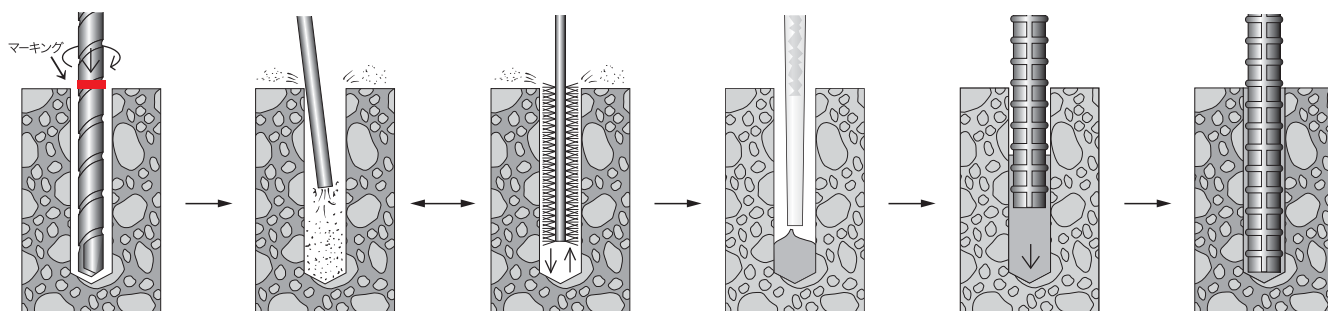
使用方法説明動画はこちら



注意事項

- ノズル内のエレメント（黒色の部分）が装着されていることを確認してください。万一、エレメントが外れている場合は、主剤と硬化剤が混ざらないため、使用しないでください。
- 未使用のカートリッジを使用時、またはノズルを交換した際には、最初の3～4ショット程度は捨ててください。混合不良のため硬化しない場合があります。吐出物が灰色になったことを確認してから、使用してください。
- 内容物が残った場合は、ノズルを取り外し、口部の液をふき取り、2液が混ざらないようにキャップをして保存してください。
- カートリッジの温度が低くなると吐出抵抗が大きくなりますので、暖めて使用してください。（ただし40℃以上には絶対にしないでください。）無理に吐出すると、カートリッジ及びガンの破損の原因となります。

施工手順



① 穿孔

ドリルビットにマーキング

② 孔内清掃

ブロアー（吸塵機）→ブラシがけ→ブロアーの順で孔内の切粉を除去する

③ 注入

ノズルを孔底まで差し込み、孔底側からエアがかまないように注入する

④ ボルト埋込

エアがかまないようにアンカー筋を手でゆっくり回しながら孔底まで挿入する

⑤ 硬化養生

所定の硬化時間内（次項表参照）はアンカー筋を動かさないで下さい

※上図はハンマードリルで施工する場合のものです。

施工上の注意

- ハンマードリルで施工した場合、穿孔後、ブロワー→ブラシがけ→ブロワーの順に確実に孔内の切粉を除去してください。
- コアドリルで穿孔した場合、穿孔後、ブラシと流水で切粉（ノコ）をきれいに除去してください。孔壁にノコ等が付着していると、強度が著しく低下します。

可使時間と硬化時間

温 度	-10℃	-5℃	0℃	5℃	10℃	20℃	30℃	35℃
可使時間	120分	90分	45分	30分	20分	14分	8分	6分
硬化時間	36時間	24時間	12時間	5時間	3時間	1時間	40分	30分

- ◆ 可使時間：注入開始（2液が混合された時）から硬化反応が始まるまでの時間
- ◆ 硬化時間：注入開始から荷重がかけられるまでの時間
- ◆ 可使時間内にボルトまたは、異形棒鋼の埋め込みを終了してください。
- ◆ 可使時間から硬化時間の間はボルトまたは異形棒鋼に触れないでください。

製品性能

アンカー筋	穿孔条件 径×深さ [mm]	必要樹脂量 [ml]	カートリッジ1本当 りの施工本数 [本]	許容引張荷重 [kN]	
				長期	短期
D10	φ13×90L	7	54	12.4	18.6
M10 W3/8	φ12×90L	6 7	63 54	12.3	18.4
D13	φ16×100L	9	42	15.5	23.3
M12 W1/2	φ14×100L	9 8	42 47	15.2	22.9
D16	φ20×130L	18	21	26.1	39.1
M16 W5/8	φ18×130L	16 18	23 21	25.7	38.6
D19	φ24×160L	32	11	39.4	59.1
M20 W3/4	φ23×160L	33 39	11 9	39.2	58.8
D22	φ28×180L	50	7	50.1	75.1
M22 W7/8	φ26×180L	49 51	7 7	49.6	74.4
D25	φ32×200L	72	5	62.1	93.1
M24 W1	φ28×200L	64 55	5 6	61.0	91.5
D29	φ36×240L	109	3	88.6	133
M27	φ32×220L	92	4	74.2	111
D32	φ38×260L	107	3	94.2	141
M30	φ35×240L	116	3	88.3	132

◇ 許容引張荷重は、自社計算式に基づく上記穿孔条件における $F_c=21\text{N/mm}^2$ の場合のコンクリート破壊により決まる算定値です。
◇ 必要樹脂量はロス率20%での計算値です。

用途

- あと施工アンカー全般
- 機械基礎アンカー
- 定着アンカー
- 手摺・フェンス支持
- 差筋アンカー（L型、J型、U型）
- 機械据え付け用アンカー

各出荷単位

内 容 物	タイトロックⅡ 本体 12本 ミキシングノズル 24本
ハ ン ド ガ ン	本体1丁
バ ッ テ リ ー ガ ン	本体1丁、バッテリー2個、充電器1個
エ ア ー ガ ン	本体1丁
ミキシングノズル	10本単位
延 長 チ ュ ー ブ	10本単位
スポンジワッシャー	6個単位

保管および取り扱い上の注意事項

- 直射日光を避け、風通しのよい、温度のあまり上がらない場所に保管してください。
それ以外に保管すると、使用期限内でも使用できなくなることがあります。
- 40℃以上には絶対にしないでください。
- 使用中を含め、火気や高温物に近づけないでください。
- 取り扱い時には、必ず保護具（マスク、保護メガネ、手袋など）を着用してください。
- 樹脂が皮膚などに付着すると、炎症を起こすことがあります。速やかに拭き取り、石鹸水で洗い流してください。
- 目に入った場合は、直ちに大量の水道水で15分以上洗い落とし、医師の診断を受けてください。
- 機具類に付着した樹脂は、硬化する前にシンナー類で拭き取ってください。
- カートリッジの保管は、ノズル取付部を上にして、立てて保管してください。

前田工繊株式会社



事業所のご案内

製品に関するお問合せ等は
最寄りの事業所にお問合せください