

無機系あと施工アンカー 注入方式カートリッジ型 アンカー筋挿入後に充填可能な無機系アンカー

MKロックシリーズ MK-1200SL

特 長

- 粉体に高炉スラグ微粉末の配合と、容器の再使用が可能のため、環境負荷低減に貢献
- 流動性が良く、パイプセットによる施工が容易
- 下向き施工が可能
- 定量の粉体・専用水により現場での計量不要
- セメントベースのため、不燃
- VOCガスや臭いの発生なし
- MK-1300と専用攪拌棒、電動ガンが共通
- アンカー筋適用サイズ M10 (D10) ~ M56 (D51)

梱 包 仕 様



内容

- ・1200SL専用カートリッジ
- ・ピストン
- ・注入口
- ・ピストン汚れ防止材
- ・粉体①
- ・粉体③
- ・専用水②

材料の品質(例)

項目	材 齢	規格値
圧縮強度	7日	35N/mm ² 以上
	28日	50N/mm ² 以上

項目	測定値
付着強度※	20.7N/mm ²

※試験条件：M16、Φ26×80mm

別 売 品



パイプ



パイプセット 用接続部材



必需品（下向きはこれだけで施工可能）

- ・専用攪拌棒：MK-1300K
- ・攪拌台：MK-1300-GB-K
- ・電動ガン：MK-1300-GB
- ・ホース(φ12×15)：MK-1200SL-H1215-10
- ・MKロック用17抜きスタンド：MK-STAND-AIR
- ・汚れ防止材取外しスタンド：MK-STAND-VU75*305

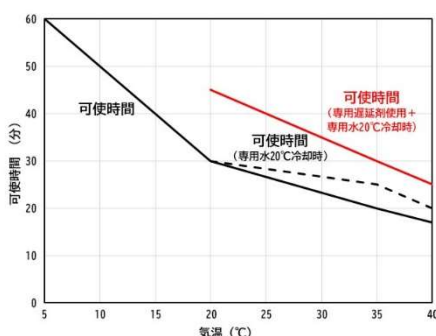
※別途、回転工具*が必要、取扱説明書ご確認下さい。

横・上向き施工補助部材（詳細は裏面参照）

- ・ホース(φ8×10)：MK-1200SL-H810-10
- ・17抜き用ハブイフ(φ8)：MK-1200SL-PIPE8-1250
- ・注入用ハブイフ(φ8)：MK-1200SL-PIPE8-150
- ・ハブイフセット用接続部材：MK-1200SL-JOINT-12-8

可使時間と硬化時間

可使時間



※可使時間：混合開始から専用ガンで注入可能な時間。この時間までに注入作業を終えてください。
 ※気温は雰囲気温度（＝材料温度、部材温度、アンカー筋温度、母材温度）を想定しています。
 ※材料、部材、アンカー筋は直射日光に当たらないようにしてください。
 ※気温20℃以上の場合、必要に応じて専用水を20℃以下に冷却して使用してください。
 ※暑中施工用として、別途、専用遅延剤(MK-1300-CHIEN-2G)のラインナップがあります。
 （専用遅延剤は気温20℃未満では使用しないでください。）

硬化時間

気温	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
硬化時間	7日	6日	5日	3日	2日

※硬化時間はアンカー筋に荷重がかけられるまでの時間です。

硬化時間内はアンカー筋に荷重をかけないでください。

※パイプやシール材の撤去作業は、硬化時間の1日前から可能です。

※専用遅延剤使用時の場合、硬化時間は1日多く見てください。

使用方法



汚 れ 防 止 材 を
カートリッジ内
にセットする



粉体①を全量
投入する



専用水②を
全量投入する



粉体③を全量
投入する



回転工具に専用
攪拌棒を取付け、
混合を行う



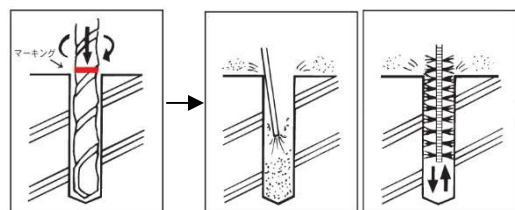
ホースを取付
けた注入口を
カートリッジ
に取付ける

※製品使用時には、取扱説明書や施工要領書を必ずご確認の上、ご使用ください。

施工方法

適用範囲

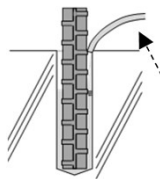
削孔径：アンカー筋径+10～15mm



①削孔
ドリルビット
にマーキング

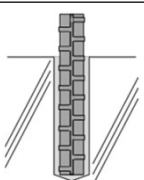
②孔内清掃
ブロアー(吸塵機)→ブラシがけ→
ブロアーの順で孔内の切粉を除去
する
※ブラシは金属ブラシを使用する

下向き施工の場合



③注入
アンカー筋を挿入し、
MK-1200SLを注入する
(混合材注入後のアンカー筋
挿入も可能)

透明ビニルホースφ12
(例：MK-1200SL-H1215-10)



④硬化養生
所定時間養生する

パイプ注入施工の場合

③パイプセット
→注入

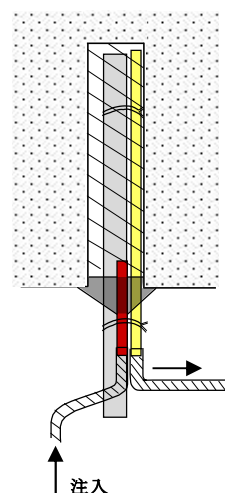
パイプをセットしエポキシ樹脂でシールする
ホースを取付し、
MK-1200SLを注入側から注入する

パイプ仕様

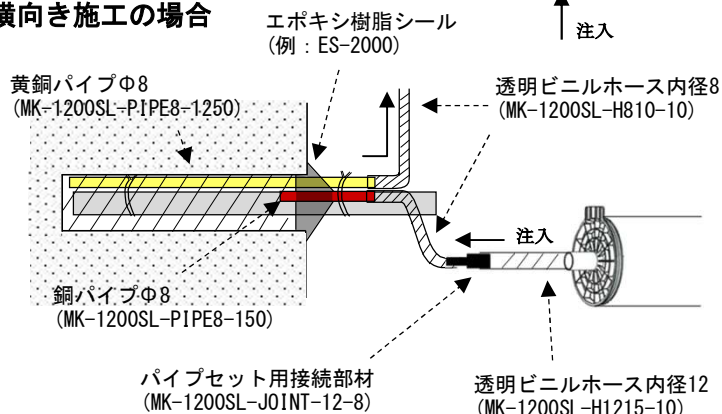
	材質	外径×肉厚	長さ
注入用	銅	Φ8×0.5t	150mm
エア抜き用	黄銅	Φ8×0.5t	1250mm

※パイプは厚み5mmまで潰しての使用が可能です。
※エア抜き用は必要長をカットして使用してください。
※パイプにアルミは使用しないでください。
※電動ガンの速度調整ダイヤルは最大3までで
使用してください。

上向き施工の場合



横向き施工の場合



使用上の注意およびポイント

- 夏場は専用水を冷却するなどの処置を行い、可使時間内にアンカー筋の挿入を終えられるように注意してください。
- 製品付属の取扱説明書の手順を順守し、十分な攪拌を行ってください。混合不良のため本来の性能を発揮出来ない場合があります。
- 攪拌の際は、必ず専用攪拌棒を使用し、右回転にて使用してください。回転工具の内、インパクトドライバは使用出来ません。
- 使用後はブラシを用い、攪拌棒の清掃を十分に行ってください。混合物が付着し、攪拌棒の再使用が出来なくなる場合があります。
- 本製品は使い切りです。可使時間内に使い切ってください。

施工上の注意

- アンカー筋は全ネジボルトか異形棒鋼をご使用ください。その他の定着は、強度の確認を行ってからご使用ください。
- 取付物の油、水、錆等の汚れは完全に除去してください。
- 5℃未満での施工は避けてください。
- 吐出には専用のガンをご使用ください。

保管および取扱い上の注意

- 使用期限内に使用してください。
- 直射日光を避け、風通しのよい、温度・湿度があまり上がらない場所に保管してください。
- 粉体及び専用水の入っている袋、容器に大きな衝撃を与えないでください。袋等の破損により、内容物が漏れ出す恐れがあります。
- 使用時には必ず保護具(メガネ、マスク、手袋等)を着用してください。
- 目に入った場合は、直ちに大量の水で洗い流し、医師の診断を受けてください。
- 使用中でも直射日光の当たる場所や温度の高い場所に放置しないでください。
- 食べないでください。飲まないでください。

製造・販売元

前田工織株式会社



事業所のご案内

製品に関するお問合せ等は
最寄りの事業所にお問合せください

※カタログ及び仕様等は予告なく変更することがあります

2412-01