

DLベンチ 組立手順書 フラットタイプ 90×40（据置式）

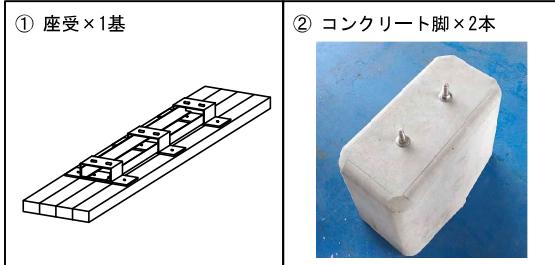
品番:DLB-90*40-FLAT-PC

前田工機株式会社

改訂:2023年7月

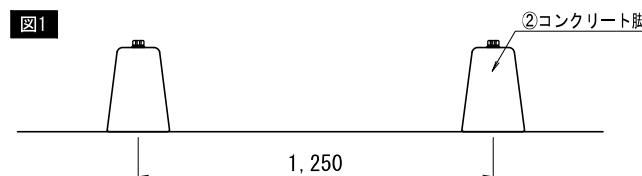
1. 部材の確認

作業前に所定の材料が揃っているか確認してください。



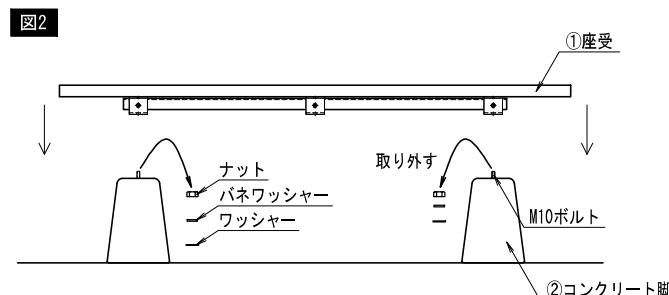
2. 脚の設置

コンクリート脚を脚間の芯々距離が1250mmとなるように設置する。



3. 座受の仮置き

ボルトに付いているナット、ワッシャー、バネワッシャーを取り外す。
座受のフレーム部分の孔をボルトに差し込み、座受を仮置きする。



準備工具類

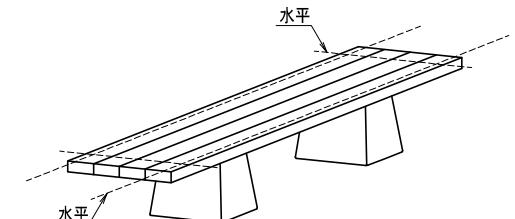
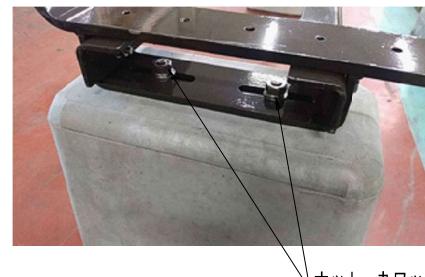
- 17mmラチェットレンチ又はモンキースパナ
- 水平器

△注意

- 製品重量:116kg
組み立てる際は十分ご注意ください。
- 設置面に凹凸があると、ベンチが水平に設置できない可能性があります。

4. 座受の固定

座受フレームをナット、ワッシャーおよびスプリングワッシャーを用いてコンクリート脚に固定する。緩まないよう、ラチェットレンチまたはモンキースパナを用いてきつく締める。
固定後、ベンチが水平に設置できているか、水平器を用いて確認する。



5. 完成

